

Esmalte Sintético para Metais Não Ferrosos

GALVANIZADOS

481-

DESCRIÇÃO	Esmalte brilhante, baseado em resinas sintéticas especiais de secagem ao ar, com excelente aderência sobre metais não ferrosos (galvanizados, zincados, alumínio, cobre, etc.) sem necessidade de aplicar um primário de adesão. Com um único revestimento de pintura, em duas demãos, permite cobrir as necessidades de adesão e acabamento neste difícil tipo de suporte.
UTILIZAÇÃO	Acabamento brilhante de tipo industrial, dirigido principalmente a profissionais do sector metalúrgico, oficinas mecânicas e serralharia em geral, para uso sobre superfícies metálicas, em interiores e exteriores, tais como portões, janelas, gradeamentos, varandas, corrimãos, estruturas metálicas, etc.
PROPRIEDADES	Excelente aderência directa sobre metais não ferrosos Boa durabilidade no exterior Grande estabilidade à intempérie
COR(ES)	Branco e Verde Inglês .
CARACTERÍSTICA(S) FÍSICA(S)	Brilho: Brilhante Densidade: 1.19 +/- 0,03 Viscosidade: 60 - 70s/DIN ₄ /20°C. Este valor pode aumentar com o tempo de armazenagem. Ponto de inflamação: < 23°C Teor em Sólidos (volume): 35 +/- 2% COV's: Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 499 g/l COV.
PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO	As superfícies a pintar devem estar bem limpas, isentas de humidade e sobretudo de gorduras e óleos. Em elementos já pintados, é conveniente assegurar-se uma boa eliminação das películas de tinta existentes que podem dar origem a posteriores problemas de aderência entre camadas. Recomendações especiais : Sobre metais ferrosos, recomenda-se a aplicação prévia de um primário anticorrosivo, o qual deverá apresentar, entre outras propriedades, uma boa resistência a diluentes fortes.
APLICAÇÃO	Ferramentas : Trincha ou Pistola. Diluição e nº de demãos : Pistola - Aplicar 2 demãos diluídas com 10 a 15%, em volume, de Diluyente Sintético de Secagem Rápida (927-001X). Utilizar os bicos 1.4 - 1.8 mm e regular a pistola para uma pressão de saída de 3 - 4 bar. Trincha - Aplicar 2 demãos diluídas com até 5%, em volume, de Diluyente Sintético de Secagem Rápida (927-001X). Tempo de Secagem : Ao tacto: 10 minutos, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C. Para demãos seguintes: 24 horas, nas mesmas condições. Para utilização / manuseamento: 15 minutos, nas mesmas condições. Lavagem da ferramenta : Com Diluyente Sintético de Secagem Rápida (927-001X).
RENDIMENTO	8 a 12 m ² /Litro/Demão, dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação.
PRODUTOS PARA	

ACABAMENTO	
FORMATO(S)	0,75L e 4L
PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM	24 meses, em embalagens fechadas, protegidas do frio e do calor.
OUTRAS INFORMAÇÕES	<p>A repintura à trincha de cores diferentes entre si, pode originar sangramentos e colorações na camada final, pelo que recomenda-se neste caso a sua aplicação à pistola.</p> <p>É importante que se faça uma aplicação de modo a que a espessura de produto aplicado por demão seja da ordem de 30 - 40 microns.</p> <p>Devido aos variados tipos de galvanizados existentes, ou em caso de dúvida, aconselhamos um ensaio prévio de aderência neste tipo de superfície.</p> <p>No caso de metalizações, recomenda-se o recurso a um sistema de pintura convencional composto por um primário e um acabamento compatível.</p> <p>O produto não deverá ser aplicado quando a temperatura ambiente for inferior a 5° C ou superior a 35°C. A ocorrência simultânea de baixa temperatura e elevada humidade ocasiona tempos de secagem e cura mais longos do que os habituais podendo influenciar o comportamento do filme de tinta.</p> <p>O valor indicado de COV's refere-se ao produto "pronto a usar", incluindo tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa. Declinamos qualquer responsabilidade por operações de mistura realizadas com outros produtos comerciais, dos quais desconhecemos o conteúdo exacto de COV's.</p>
ESQUEMA(S) DE PINTURA	
PROPORÇÕES CATALIZAÇÃO	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	Consultar a ficha de segurança do produto.
GARANTIAS	
NOTA	As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.
Informação Técnico - Comercial : CC 18.4 16.2 - ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES	