

## PRIMÁRIO SECAGEM RÁPIDA

PRIMÁRIO PARA FERRO

Ref.: 2020

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA</b>         | Primário baseado em resinas alquídicas e pigmentos selecionados.  |
| <b>CAMPO DE UTILIZAÇÃO</b>           | Destina-se à pintura de ferro, especialmente na indústria.  |
| <b>PROPRIEDADES</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Moderada proteção anticorrosiva.</li> <li>• Boa aderência sobre superfícies metálicas.</li> <li>• Rápida secagem.</li> <li>• Fácil aplicação.</li> </ul> |
| <b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b>       | (Referentes ao Cinzento)  |
| - Cor                                | Cinzento (Ral 7040), Castanho e Ral 1015  |
| - Aspecto da película seca           | Mate.   |
| - Teor de sólidos em volume          | 55 ± 2%   |
| - Rendimento prático                 | 15 a 17 m <sup>2</sup> / L  |
| - Espessura recomendada por demão    | 35 µm   |
| - Tempos de secagem                  |   |
| Tato                                 | 1 a 2 horas   |
| Repintura                            | 4 horas no mínimo   |
| - Compostos Orgânicos Voláteis (COV) | Valor limite da UE para este produto (Cat.A/i): 500 g/l (2010).<br>Este produto contém no máximo 500 g/l COV.   |

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| - Preparação da superfície | As superfícies a pintar devem estar bem secas e isentas de poeiras, gorduras e ferrugem. Sempre que possível a superfície deve ser decapada com jacto abrasivo até ao grau Sa 2. A ferrugem ligeira pode ser removida usando para isso o BARBOT ANTI-FERRUGEM. A tinta mal aderente pode ser removida usando o DECAPANTE DIODEC. |
|----------------------------|--|

---

**- Condições ambientais**

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C  
Humidade relativa – Inferior a 80%  
Humidade do suporte – Inferior a 5%  
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

---

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

---

**- Preparação do produto**

Agitar até homogeneização completa.

---

**- Processo de aplicação**

Trincha, rolo ou pistola

---

**- Diluentes e proporção de diluição**

Pistola - até 15% com Diluente 1426  
Trincha e rolo - até 5% com Diluente 1426

---

**- Número de demãos**

1

---

**- Acabamento recomendado**

Esmaltes alquídicos (sintéticos) ou aquosos

---

**- Diluente de limpeza**

Diluente Sintético ou Celuloso.

---

**ESTABILIDADE EM ARMAZÉM**

Temperatura Mínima – 5 °C  
Temperatura Máxima – 35 °C

---

**RISCOS E SEGURANÇA**

Consultar a ficha de segurança em [www.barbot.pt](http://www.barbot.pt)

---

**agosto 2014**

(substitui a de agosto 2013)

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2